

# Q8 Schubert 100

## Vysoce kvalitní kompresorový olej

### Použití

Vysoce výkonný kompresorový olej na bázi vybraných základových olejů (group II). Vyvinut pro použití ve všech pístových, rotačních šroubových a lamelových kompresorech. Je navržen jako součást programu Q8Oils Clean Technology tak, aby zajistil vysokou čistotu kompresoru v kombinaci s dlouhou životností oleje. Splňuje nejvyšší nároky na kompresory nejnovější generace.

### Aplikace

Pro všechny pístové, rotační šroubové a lamelové kompresory. Pro jednostupňové i vícestupňové kompresory, a to pro stacionární i mobilní aplikace.

### Schválení a doporučení

DIN 51506 VDL;  
ISO 6743-3 DAA, 6743-3 DAB, 6743-3 DAG, 6743-3 DAH, 6743-3 DVA

### Přednosti

- Nižší provozní náklady.
- Kvalitní a všestranný produkt pro každý typ kompresoru a vakuového čerpadla.
- Složení s vysoce kvalitním základovým olejem skupiny II.
- Vynikající kontrola usazenin, která udržuje kompresor čistý i za náročných podmínek.

Vlastnosti	Metoda	Jednotka	Hodnota
Viskozitní třída ISO			100
Hustota při 15 °C	ASTM D4052	kg/m <sup>3</sup>	869
Kinematická viskozita při 40 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	100
Kinematická viskozita při 100 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	11,8
Viskozitní index	ASTM D2270		107
Celkové číslo kyselosti TAN	ASTM D974	mgKOH/g	0,12
Bod tuhnutí	ASTM D97	°C	-18
Bod vzplanutí	ASTM D92	°C	260
Barva	ASTM D1500		L 1,0
Podíl popela	ASTM D482	% hmotnosti	<0,01
Obsah sulfátového popela	ASTM D874	% hmotnosti	0,02
Deemulgační zkouška, destilovaná voda, při 54,4°C	ASTM D1401		40-37-3(10)
Vlastnosti pěnění, stabilita pěny, 1/2/3	ASTM D892	ml	0/0/0
Vlastnosti pěnění, sklony k pěnění, 1/2/3	ASTM D892	ml	10/20/20
Korozní účinek na oceli, metoda A a B, 24 h	ASTM D665		vyhovuje
FZG-test, A/8,3/90	DIN 51354	stupeň poškození	11

Uvedené vlastnosti jsou charakteristické pro současnou produkci a mají pouze informativní charakter.