

Q8 Schumann 100

Syntetický kompresorový olej - PAO

Použití

Plně syntetický kompresorový olej pro šroubové a pístové kompresory, vakuové pumpy (vývěvy) i pro náročné mazání převodů v průmyslu na bázi PAO. Umožňuje prodloužený interval výměny oleje, vyniká šíří svého rozsahu a univerzálností použití.

Schválení a doporučení

DIN 51506 VDL;
ISO 6743-3 DAA, 6743-3 DAB, 6743-3 DAG, 6743-3 DAH,
6743-3 DVA

Přednosti

- Prodloužený interval výměny oleje.
- Vyvinut pro zajištění dlouhé bezproblémové životnosti, výjimečné ochrany kompresoru a vynikající odolnosti proti stárnutí.
- Obsahuje vysoce kvalitní syntetický základní olej (PAO) Vylepšená technologie.
- Špičková receptura pro ochranu kompresoru proti rzi / korozi a pro minimalizaci hromadění usazenin.

Vlastnosti	Metoda	Jednotka	Hodnota
Viskozitní třída ISO			100
Hustota při 15 °C	ASTM D4052	kg/m ³	840
Kinematická viskozita při 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	100
Kinematická viskozita při 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	14,8
Viskozitní index	ASTM D2270		154
Celkové číslo kyselosti TAN	ASTM D974	mgKOH/g	0,3
Bod tuhnutí	ASTM D97	°C	-57
Bod vzplanutí	ASTM D92	°C	252
Barva	ASTM D1500		L 1,0
Podíl popela	ASTM D482	% hmotnosti	<0,01
Obsah sulfátového popela	ASTM D874	% hmotnosti	0,03
Odlučování vzduchu, 50 °C	ASTM D3427	minuta	5
Deemulgační zkouška, destilovaná voda, při 82,2°C	ASTM D1401		40-40-0(25)
Vlastnosti pěnění, stabilita pěny, 1/2/3	ASTM D892	ml	0/0/0
Vlastnosti pěnění, sklony k pěnění, 1/2/3	ASTM D892	ml	5/10/5
Korozní účinek na oceli, metoda A a B, 24 h	ASTM D665		vyhovuje
FZG-test, A/8,3/90	DIN 51354	stupeň poškození	12

Uvedené vlastnosti jsou charakteristické pro současnou produkci a mají pouze informativní charakter.