

# Q8 Holbein HP SE Bio 46

## Hydraulický biologicky odbouratelný olej

### Použití

Vysoce výkonná syntetická esterová biologicky odbouratelná hydraulická kapalina bez negativního vlivu na životní prostředí. Díky svému unikátnímu složení je určena tam, kde je požadována pracovní teplota hydraulické kapaliny nad 95°C.

### Schválení a doporučení

Bosch Rexroth RE 90221 notes;  
DIN 51524-3 HVLV;  
ISO 11158 HV, 15380 HEES

### Přednosti

- Ekologický produkt s omezeným dopadem na životní prostředí.
- Snadno biologicky rozložitelné, bez nebezpečných přísad.
- Speciální aditiva bez obsahu zinku.
- Vynikající oxidační stabilita.
- Výjimečná tepelná odolnost.
- Minimalizuje prostoje, což vede k vyšší efektivitě údržby.
- Výjimečně vysoký index viskozity
- Vhodný pro použití ve všech ročních obdobích.
- Vynikající průtokové charakteristiky.
- Dobrá snášenlivost s těsněními.

Vlastnosti	Metoda	Jednotka	Hodnota
Viskozitní třída ISO			46
Hustota při 15 °C	ASTM D4052	kg/m <sup>3</sup>	914
Kinematická viskozita při 0 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	460
Kinematická viskozita při 40 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	48,8
Kinematická viskozita při 100 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	9,85
Viskozitní index	ASTM D2270		185
Celkové číslo kyselosti TAN	ASTM D974	mgKOH/g	0,71
Bod tuhnutí	ASTM D97	°C	< -54
Bod vzplanutí	ASTM D92	°C	246
Odlučování vzduchu, 50 °C	ASTM D3427	minuta	1
Korozní účinek na oceli, metoda A a B, 24 h	ASTM D665		vyhovuje
Korozní účinek na měď, 3 h, při 100 °C	ASTM D130		1a
Biologická rozložitelnost, 28 dní	OECD 301B	%	>70
FZG-test, A/8,3/90	DIN 51354	stupeň poškození	12

Uvedené vlastnosti jsou charakteristické pro současnou produkci a mají pouze informativní charakter.