

# Q8 Hogarth 46

## Hydraulický olej vysoce kvalitní

### Použití

Vysoce kvalitní, energeticky efektivní hydraulický olej pro extrémní provozní spolehlivost. Nabízí dlouhodobě stabilní viskozitu díky svojí výborné stříhové stabilitě. Díky vynikající oxidační stabilitě umožňuje prodloužené intervaly výměny oleje.

### Schválení a doporučení

Afnor;  
DIN 51524-3 HVLP;  
Denison HF-0, HF-1, HF-2;  
Eaton Brochure 03-401-2010;  
ISO 11158 HV;  
MAG IAS P-68, P-69, P-70;  
Swedish Standard

### Přednosti

- Pokročilá a vylepšená účinnost pro všechny aplikace.
- Výjimečně vysoký viskozitní index.
- Výjimečná výdrž ve své třídě.
- Připraveno k okamžitému použití díky schopnosti studeného startu.
- Vynikající průtokové i provozní vlastnosti a dlouhotrvající kvalita oleje.
- Velmi dobrá oxidační stabilita.
- Vynikající omezení tvorby lakových usazenin.
- Výjimečná výdrž ve své třídě.

Vlastnosti	Metoda	Jednotka	Hodnota
Viskozitní třída ISO			46
Hustota při 15 °C	ASTM D4052	kg/m <sup>3</sup>	857
Barva	ASTM D1500		L 0,5
Kinematická viskozita při 40 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	46,6
Kinematická viskozita při 100 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	8,75
Viskozitní index	ASTM D2270		170
Bod tuhnutí	ASTM D97	°C	-33
Bod vzplanutí	ASTM D92	°C	200
Deemulgační zkouška, destilovaná voda, při 54,4°C	ASTM D1401		40-40-0(15)
Vlastnosti pění, sklony k pění, 1/2/3	ASTM D892	ml	10/25/10
Vlastnosti pění, stabilita pěny, 1/2/3	ASTM D892	ml	0/0/0
Oxidační stabilita, čas k poklesu TAN na 2,0	ASTM D943	hodina	>4000
Korozní účinek na oceli, metoda A a B, 24 h	ASTM D665		vyhovuje
FZG-test, A/8,3/90	DIN 51354	stupeň poškození	12

Uvedené vlastnosti jsou charakteristické pro současnou produkci a mají pouze informativní charakter.